

Kaysalor[®] Rh 8987

聚酰胺蜡粉防沉防流挂流变助剂

产品特征:

外观: 微粉化白色粉末

主要特性:

100%活性成份

赋予体系剪切变稀的流变性能, 其粘度随着时间的延长而逐渐恢复

很好的抗流挂性能

很好的防沉性

很好的储存稳定性

添加方法和步骤:

Kaysalor Rh 8987最好添加到高速分散机中并使用高速分散机来活化。通常在研磨颜料阶段和树脂一起添加进去。根据不同涂料体系的特性, 高速分散过程中保持温度50-60℃能保证Kaysalor Rh 8987充分活化。同时在达到活化温度以后, 仍然需要高速分散15-30分钟。

高速分散机是最理想的分散设备, 它能提供活化Kaysalor Rh 8987所需的剪切力和温度从而充分活化Kaysalor Rh 8987。活化过程是一个将Kaysalor Rh 8987由粉末状态变成纤维状相互作用的网状结构的过程。正是这种网状结构最终赋予体系剪切变稀的性能。这种剪切变稀的特性提供了在低剪切的条件下保持高粘度从而具有获得很好的防沉性能; 而在施工的时候, 也就是在高剪切的条件下, 体系的粘度会降低。这样最终的结果就是体系具有很好的防沉性并且易于施工。

施工结束以后, 体系又恢复到低剪切的状态, 这时体系中网状结构重新形成, 体系的粘度随着时间的延长逐步恢复。这种随着时间的延长粘度逐步恢复的过程被称为“触变性”, 这种特性使体系获得很好的流平性同时粘度恢复后有很好的抗流挂性能。

对于较强溶剂体系, 比如二甲苯和醇, 醚或酯的混和溶剂体系, 我们强烈建议使Kaysalor Rh 8988取代Kaysalor Rh 8987。在假稠和返粗的问题上会有更好的表现。

在潮气固化的甲硅烷基封端聚醚密封胶体系中, 我们强烈建议所有助剂应该快速地分散均匀, 不要和体系中树脂部分长时间接触, 否则可能形成不溶性细小的结皮从而导致在密封胶的成品中有细小的颗粒。

鉴于不同的配方体系, 不同的生产工艺和不同的应用领域, 我们强烈建议在使用Kaysalor Rh 8987时进行全面评估以确保其能满足需求。另外, 当涂料施工在通风条不好, 或者底材温度过高, 或者热喷时, 可能需要额外关注。对于室温固化的溶剂型环氧体系我们强烈推荐使用Kaysalor 8988。

强烈推荐:

溶剂型密封胶粘合剂
溶剂型丝印油墨
聚脲涂料
氯化橡胶涂料
环氧树脂涂料
锤纹漆
厚浆性涂料
电子浆料
焊锡膏

建议最佳使用条件:

Kaysalor Rh 8987 在不同的溶剂体系中高速分散所需的不同活化温度:

- 脱芳矿物油: 55-60°C
- 脂肪族碳氢溶剂: 50-55°C
- 芳香族碳氢溶剂: 40-50°C
- 芳香族碳氢溶剂/醇混和溶剂: 40-50°C
- 芳香族碳氢溶剂/醚混和溶剂: 40-50°C
- 芳香族碳氢溶剂/酯混和溶剂: 40-50°C
- 无溶剂体系: 55-65°C

添加量 (重量比%):

防沉和防流挂: 0.3-1.5%

包装及储存:

15kg/包, 420kg/托

原装密封储存于阴凉通风干燥室内温度为5-30°C环境中, 保质期48月

本信息以及所有进一步的技术建议均是基于我方现有的知识和经验。但是, 该等信息及技术建议并不意味着我方应承担任何债务或其他法律责任, 包括有关现有第三方知识产权尤其是专利权方面的责任。特别是, 我方无意作出或暗示作出任何法律意义上的对产品属性明示或暗示的担保或保证。我方保留基于技术进步或进一步开发而作出任何变更的权利。客户仍有义务对所买产品进行仔细检验和测试。本说明所述的产品性能应当经测试确定, 该等测试应仅由有资质的专家进行, 并由客户独立负责。引用其他公司使用的商号并不表示推荐任何产品, 亦不暗示不能使用类似产品。

生产商/供应商: 帝添科技发展(上海)有限公司 上海市奉金路469号 www.ditianchina.com 电话: 021-31423001